



# REPETE SMX – ADMINISTRACIÓN DE AGREGADOS A MANO

Mejora significativamente la precisión y la rendición de cuentas.

Repete SMX monitorea y archiva todas las preparaciones de contenedores y las inclusiones a la mezcladora, para proporcionar registros de auditoría para la preparación de informes y **seguimiento de lotes y rastreo**.

Esta solución de Repete de preparación de premezclas manuales fue desarrollada con el fin de mitigar los riesgos de contaminación cruzada y mejorar la validación y exactitud de los ingredientes y fármacos agregados a mano.

- Agregados a mano asistidos por computadora y sistema de gestión de micro-ingredientes.
- Escaneo de código de barras opcional en sacos de ingredientes para verificar los ingredientes antes de continuar.
- Es compatible con los requisitos de FSMA.
- Seguimiento de lotes y rastreo.
- Disponible con Programa de Reconciliación de Inventario.
- Recuperabilidad completa.
- Integración con ERP o cualquier otro sistema de gestión empresarial.
- Mitiga el riesgo de contaminación.
- Conectable a cualquier sistema de automatización.
- Codificación de colores de los contenedores alineados a ingredientes específicos.

## Flexibilidad de estación



SMX tiene infinitas configuraciones para la preparación y verificación de las estaciones, fácilmente configurables para satisfacer las necesidades de su planta.



Estación de preparación

Estación de verificación

Cualquier número de configuraciones pueden ser personalizadas e integradas en su específico flujo de trabajo de la planta.



La funcionalidad independiente o integrada soporta el uso de contenedores, bolsas y procesos de báscula para modernizar su sistema de control. Desde la Formulación hasta la Programación, el SMX tiene la lista de todos los ingredientes agregados a mano, controlados y no-controlados para todas las tandas de todas las corridas del sistema. Todos las bolsas y contenedores serán identificados en el proceso con una etiqueta de código de barras para evitar riesgos de contaminación cruzada.



Nuestros clientes ayudan a alimentar a más de un billón de personas diariamente.



Más de 1.000 sistemas instalados en más de 36 países.

FDA FOOD SAFETY  
MODERNIZATION ACT

Especialistas en FSMA cumplimiento y la tecnología relacionada.



Sistemas e integración de datos con prácticamente cualquier sistema de negocio.